

# GRAVADORA TALLADORA LASER TROTEC SPEEDY 100 CO2

## MESURES DE SEGURETAT

1. Treballar sempre amb la porta tancada perquè hi ha radiació làser.
2. Disposar sempre d'un extintor de CO2 a prop degut a que hi ha risc d'incendi.
3. No abandonar mai la màquina mentre està en funcionament.

## MANTENIMENT I NETEJA

1. La lent de l'eix s'ha de netejar cada dia. S'ha de netejar en fred.

Procés de neteja de la lent:

- Bufar amb una pera d'aire.
  - Netejar amb una tovallola amb el líquid especial per a la lent i eixugar amb una altra tovallola.
  - Per saber si la lent queda ben col·locada després de la neteja, t'has de veure reflectit a la lent.
2. La lent interna s'ha de netejar cada 15 dies si ha tingut molt d'ús.
  3. Mantenir sempre net l'espai de feina.



### **PERILL**

#### **Materials prohibits**

Cuir amb crom, carbó, PVC, PVB, PTFE, Teflon, fibra de carboni, òxid de beril·li i materials que continguin al·lògens (fluorine, chlorine, bromine, iodine i astatine), resines amb base d'epoxi o



### **ALERTA**

#### **Pot causar greus danys**

Prestis especial atenció al processament dels següents materials: Manganès, crom, níquel, cobalt, coure i plom. Qualsevol material amb l'addició de denominació "retardant de flama" ja que podria contenir brom.



Recomanem processar cada material amb els seus respectius paràmetres. Ni el fabricant, Trotec, ni la Fundació Bit assumeixen la responsabilitat de qualsevol conseqüència d'un processament amb làser inadequat o un material inadequat.

Cutting: tallar ; Engraving: gravar ; Marking: marcar

4 Materiales laserables									
Material	Cutting			Engraving			Marking		
	CO <sub>2</sub>	Fiber	Flexx	CO <sub>2</sub>	Fiber	Flexx	CO <sub>2</sub>	Fiber	Flexx
<b>Metal</b>									
Aluminio					✓	✓		✓	✓
Aluminio anodizado					✓	✓	✓	✓	✓
Cromo					✓	✓		✓	✓
Metales preciosos					✓	✓		✓	✓
Planchas metálicas de hasta 0.5 mm (aluminio, latón, cobre, metales preciosos)		✓	✓		✓	✓		✓	✓
Acero inoxidable					✓	✓		✓	✓
Acero inoxidable (Thermark®)							✓	✓	✓
Metal revestido				✓		✓			
Latón					✓	✓		✓	✓
Cobre					✓	✓		✓	✓
Titanio					✓	✓		✓	✓
Acrílico/PMMA (Plexiglas®, Altuglas®, Perspex®)	✓		✓	✓		✓		✓	✓
Laminados	✓		✓	✓		✓		✓	✓
Goma láser / Caucho	✓		✓	✓		✓			
Polyamida (PA)	✓		✓	✓		✓		✓	✓
Polibutileno terefalato (PBT)	✓		✓	✓		✓		✓	✓
Policarbonato (PC)	✓		✓	✓		✓		✓	✓
Poliétileno (PE)	✓		✓	✓		✓		✓	✓
Poliéster (PES)	✓		✓	✓		✓		✓	✓
Poliétileno terefalato (PET)	✓		✓	✓		✓		✓	✓
Poliimida (PI)	✓		✓	✓		✓		✓	✓
Polioximetileno (POM) - Delrin®	✓		✓	✓		✓		✓	✓
Polipropileno (PP)	✓		✓	✓		✓		✓	✓
Sulfuro de polifenileno (PPS)	✓		✓	✓		✓		✓	✓
Poliestireno (PS)	✓		✓	✓		✓		✓	✓
Poliuretano (PUR)	✓		✓	✓		✓		✓	✓
Espumas /Foam	✓		✓	✓		✓		✓	✓
<b>Misceláneo</b>									
Madera	✓		✓	✓		✓			
Espejo					✓	✓		✓	✓
Piedra				✓		✓			
Papel blanco	✓		✓	✓		✓	✓		✓
Papel con color	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓
Comida	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓
Cuero	✓		✓	✓		✓	✓		✓
Tejidos	✓		✓	✓		✓			
Cristal/Vidrio				✓		✓			
Cerámica					✓	✓	✓	✓	✓
Corcho	✓		✓	✓		✓	✓		✓