



Guía de troquelado de impresos



Imprima

Registre

Troquele

Roland CAMM1 GS-24 :: Lector óptico de registros

Troquelado de impresiones

El plotter de corte **Roland GX-24 Servo** incorpora un lector óptico que le permitirá capturar los registros de las láminas autoadhesivas impresas en otros dispositivos.

Etiquetas autoadhesivas

Troquele fácil y rápidamente todo tipo de diseños en vinilos y papeles autoadhesivos impresos digital o serigráficamente.

Estampas Print-CUT (sin VersaCAMM)

Imprima nuestros vinilos **Color PRINT** con un plotter al solvente o eco solvente y troquele sus diseños con el **Roland GS-24** dejándolos listos para aplicar con estampadora térmica en todo tipo de cortes de tejidos y prendas armadas.

Doming sobre autoadhesivos

Con nuestro sistema **ColorDROP** de resinas PU fl exhibles podrá realizar todo tipo de calcos y artículos promocionales, tales como llaveros, destapadores, pines, etc.

Las resinas **ColorDROP** curan fácilmente, no se contraen, amarillean ni quiebran. Su alta resistencia a la interperie y los rayos UV la hacen especialmente aptas para aplicaciones industriales.

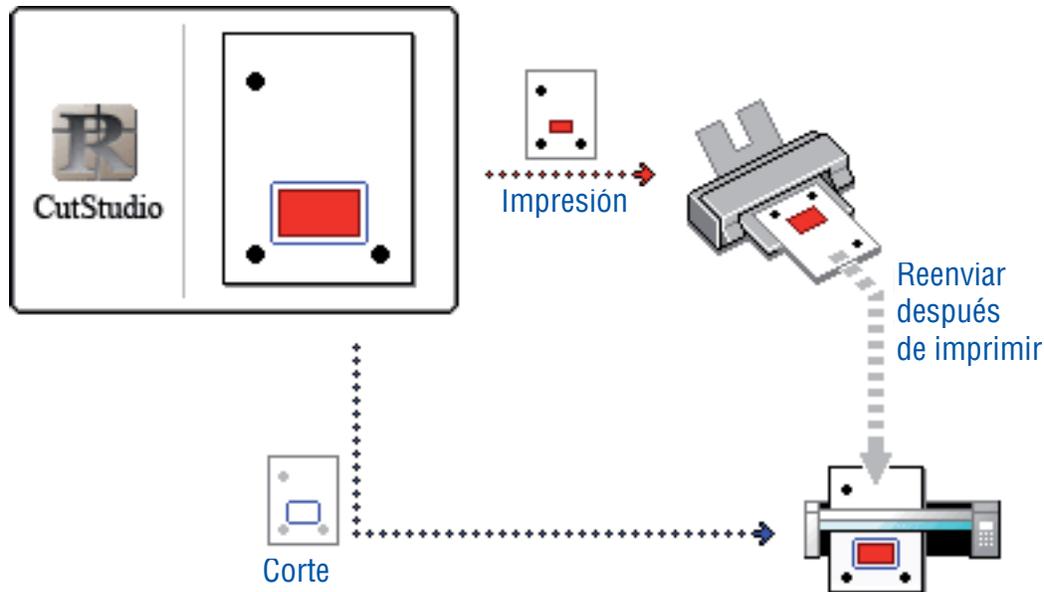
Doming sobre vinilo textil

Resine sus estampas impresas en vinilos termoadhesivos ColorPRINT y aplíquelas con estampadora térmica. Las resinas **ColorDROP** son flexibles, resisten el calor de la aplicación y los lavados.

Generalidades

Operaciones básicas

Flujo de las operaciones básicas de impresión, registro y troquelado de autoadhesivos.



1. Crear el documento conteniendo la imagen con las marcas de registro y el vectorizado de corte.
2. Imprimir el documento en su impresora
3. Colocar el material en el plotter de corte.
4. Enviar los datos desde la PC al plotter de corte.
5. Captura de marcas de registro y comienzo del trabajo de troquelado.

Marcas de registro

Son las marcas utilizadas para alinear el registro entre el impreso y el trabajo de corte en el plotter. El GS-24 detecta sólomente las siguientes marcas de corte:



Roland CAMM1 GS-24 :: Condiciones para troquelar

Roland CutStudio

Software necesario para realizar el trabajo de troquelado.

Cerciórese de tener instalado el software

El programa esta incluido en el CD que viene con el plotter GX-24

Las operaciones de impresión y corte tan sólo pueden ser realizadas con el Roland CutStudio

Adobe Illustrator Cs5 / Cs6

Para troquelar desde Illustrator deberá tener los siguientes softwares instalados:

- Roland CutStudio
- CutStudio Plug-in para Adobe Illustrator

Nota: Antes de instalar el Plug-in deberá tener instalado el Adobe Illustrator.

Impresora

Ink-Jet o láser de 720dpi de resolución o más.

- La legibilidad de las marcas de registro dependeran de la calidad del impreso.
- Si la impresión no esta bien definida, puede fallar la lectura de registros.

Tipos de material

Use los siguientes materiales:

Materiales con soporte de papel siliconado pueden ser impresos en láser e Ink-Jet de escritorio.

Laser printer	Papeles especiales, encapados y PET (Polyethylene Terephthalate).
Ink-Jet printer	Papeles especiales y encapados.

- Espesor del papel a cortar :Aprox. 0.2 mm
- Color: Blanco

Materiales laminados y brillantes no pueden ser troquelados.

Crear los datos

Paso a paso

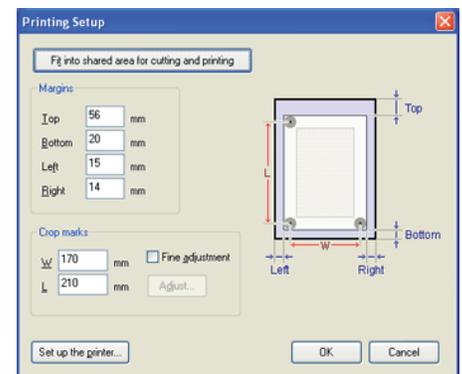
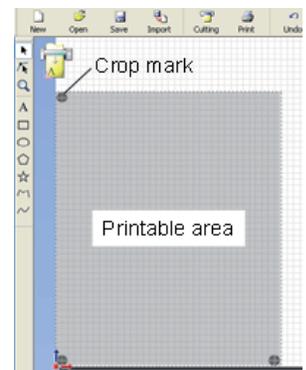
1. Inicie el CutStudio.
2. **>Archivo >Configurar Corte**
Se abra la ventana de configuración.
Seleccione Roland GS-24.
3. **>Archivo >Imprimir y cortar**
El área de impresión y las marcas de cortes aparecerán en pantalla.
El área de impresión está delimitado por líneas punteadas, corresponderá al tamaño de papel que Ud. especifico en la configuración de la impresora.
Esta configuración excluye los márgenes especificados en Configuración de Impresión.
4. **>Archivo > Seleccionar impresora**
Se abra la ventana de Configurar impresora.
Seleccione la medida de papel y haga click en OK.
Cuando Expandir/Reducir impresión está habilitada, deshabilítela.
Imprima en una escala del 100%.

Para detalles consulte el manual de su impresora.

5. **>Archivo > Configurar impresora**
Se abra la ventana de Configurar impresora.

Configure los márgenes y distancias entre registros y luego haga click en OK.
Tenga en cuenta que los parámetros de configuración de los márgenes y puntos de registros deberán respetar las medidas establecidas.

Consulte la tabla de medidas en la siguiente página.



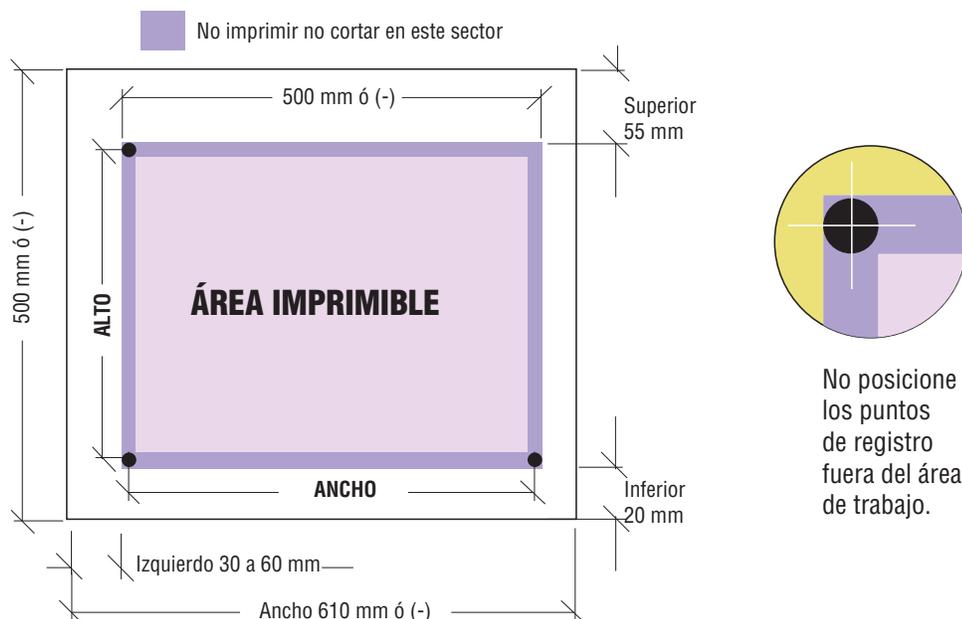
Márgenes y registros de corte

Medidas estándar

Hoja	Sup.	Inf.	Izq.	Der.	Ancho	Alto
A4 vertical	57 mm	20 mm	15 mm	15 mm	170 mm	210 mm
A4 apaisado	60 mm	20 mm	30 mm	17 mm	240 mm	120 mm
A3 vertical	60 mm	20 mm	30 mm	17 mm	240 mm	330 mm
A3 apaisado	62 mm	20 mm	15 mm	15 mm	380 mm	205 mm
B4 vertical	59 mm	20 mm	15 mm	17 mm	215 mm	275 mm
B4 apaisado	57 mm	20 mm	15 mm	14 mm	325 mm	170 mm

Medidas fuera del estándar

Si va a utilizar un material de un tamaño superior a A4 y no figura en la lista precedente, configure el documento teniendo en cuenta la siguiente referencia:



Sugerencia:

Un margen inferior de 20 mm es adecuado para todos los casos ya que contempla el margen necesario para cargar el material.

Importar datos y crear troqueles

Cargue el material impreso

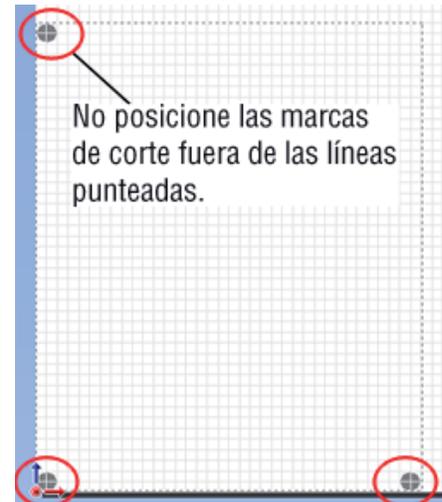
Después de ajustar los valores, compruebe que las marcas de recorte están dentro del rango de impresión.

Importar datos



Haga clic para importar los datos de imagen que desea imprimir. La imagen importada se mostrará liviana.

* Para cambiar la densidad de la imagen, abra la ficha **General** del cuadro de diálogo [**Preferencias**]. Para obtener más información, consulte “cuadro de diálogo [**Preferencias**]” en la ayuda CutStudio.



Formatos de importación

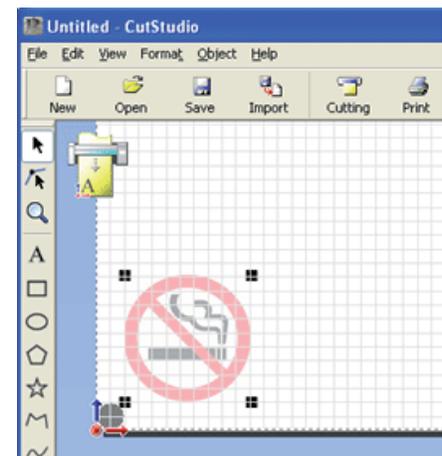
Los formatos de archivo que puede importar CutStudio son los siguientes: JPEG y BMP en espacio de color RGB.

Las imágenes JPEG guardada con CMYK no se pueden importar.

Resolución

CutStudio solo importa las imágenes a 72 dpi.

Si por ejemplo debe imprimir una imagen de 5 x 5cm a 150dpi, el programa lo importará a 10 x 10cm (72dpi), después deberá reducirlo al 50%.



Posición

los datos en el área dentro de las marcas de recorte.

Troquelados

Dibujar las líneas de corte.



Vectorizado de recorte

Salvar

Guardar los datos.



Imprimir los datos

Cargue el material

Para obtener más información sobre cómo cargar el material, consulte el manual de instrucciones de su impresora.



Haga clic en **Imprimir**.
El cuadro de diálogo Imprimir.

Haga clic en **Aceptar**.
Los datos de imagen con marcas de corte se imprime.

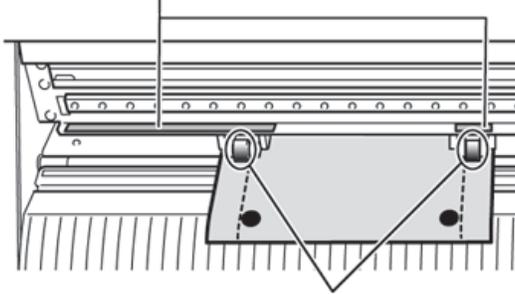
Las líneas de corte dibujada con CutStudio no se imprimen.



Troquelar el impreso en el Roland GS-24

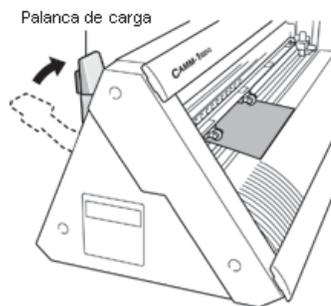
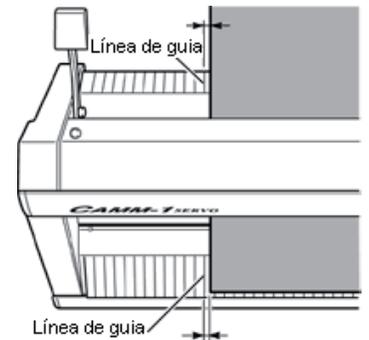
Cargue el material impresión

Marcas de posición para los rodillos de presión.



1. Pase el material a través de la máquina y posicione los rodillos de presión como se muestra en la figura.
 - Colocar los rodillos de presión fuera de las marcas de recorte.
 - Asegúrese de que ambos bordes del material y los rodillos de presión están dentro de las marcas blancas, de no ser así el plotter marcará error de posición.
 - Alinear las de tres marcas, como se muestra en la figura. Si el material se carga en la dirección equivocada, la GS-24 no puede leer las marcas de recorte.

2. Alinee el borde izquierdo del material del que se encuentra paralelo a la línea guía.
3. Levante la palanca de carga para asegurar el material en su lugar.



4. Encienda la GS-24 de potencia.

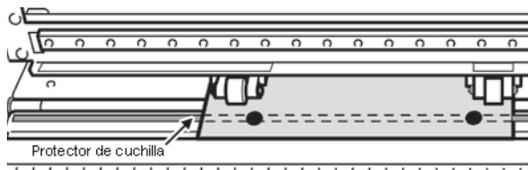
5. Seleccione PIEZA.



6. Pulse ENTER.

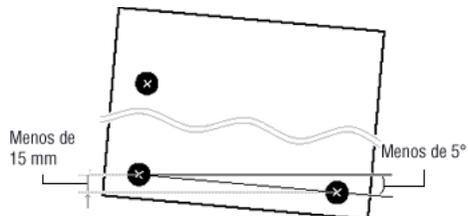
7. Utilice las teclas de cursor para mover el material y la situación del cultivo marcas por encima del protector de hoja.

8. * Si el margen inferior se establece en 20 mm, las marcas de recorte se coloca por encima del protector de la hoja cuando la carga está completa

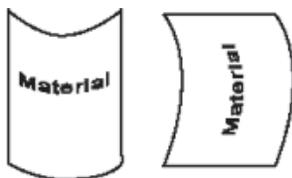


Nota

Las marcas de registro no pueden ser leídas en los casos indicados a continuación. En tal caso retire el material y cárguelo nuevamente.



- La izquierda y la derecha las marcas de corte se inclinan por 5 grados o más con respecto a la dirección de movimiento del carro de corte.
- Las marcas de los registro se ven compensados por 15 mm en el sentido material de alimentación.
- El material a veces se arquea cuando se imprime en la impresora.



- No utilice un material que tiene dobleces, como se muestra en la figura. Las marcas de recorte no se pueden leer. Si esto sucede, enderezar el material antes de cargarlo en la GS-24.
- Si el material tiene pliegues o arrugas, estire hacia afuera antes de cargar el material.
- Las marcas de recorte no se pueden leer si el material tiene pliegues o arrugas. Si las marcas de recorte no pueden ser leído, preparar un nuevo material y repita la operación desde el Paso 2: Imprimir los datos.

Troquelado

Trabajo de cortes

1.  Click
Se abrirá el cuadro de diálogo de corte.
2. Cerciórese que esté seleccionada la Roland GS-24, y haga click en OK.
Comenzará la lectura de registros.
Cuando las tres marcas hayan sido leídas, comenzará a cortar.

Imprimir y cortar desde Adobe Illustrator

Troquelado de impresiones

En este método, los datos con las marcas de corte se crea en Illustrator.

A continuación, los datos de corte se envía a CutStudio, y el corte se realiza en CutStudio.

Asegúrese de instalar CutStudio Plug-in para Adobe Illustrator antes de realizar la impresión y las operaciones de corte.

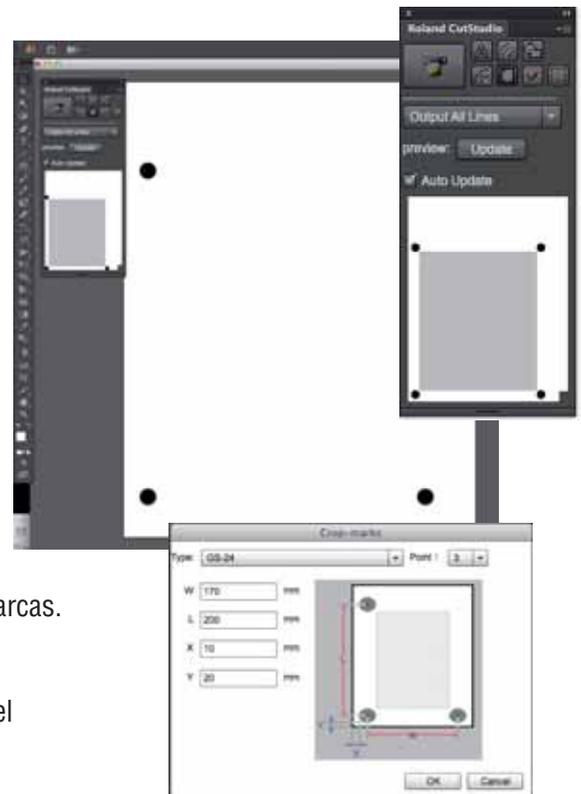
En esta sección se asume que CutStudio Plug-in ya está instalado.

1er Paso :: Crear los datos

Troquelado de impresiones

Inicio de Illustrator y abra un nuevo documento.
Ajuste el arte bordo.

1. En el menú **Ventana**, haga clic **CutStudio Plug-in**
La paleta de **Roland CutStudio** se abre.
2.  Haga clic en la paleta de **Roland CutStudio**.
Las marcas de recorte se insertan en el tablón de arte.
3. Haga clic en **Recortar las marcas** y a continuación los registros y las marcas.
El cuadro de diálogo Recortar las marcas aparece.
Para el Tipo, elija **GS-24**.
Ajuste las posiciones marca de los registros según el tamaño del tablero del arte y, a continuación, haga clic en Aceptar.



Al cortar con la GS-24, ingrese los siguientes valores.

Hoja	Sup.	Inf.	Izq.	Der.	Ancho	Alto
A4 vertical	57 mm	20 mm	15 mm	15 mm	170 mm	210 mm
A4 apaisado	60 mm	20 mm	30 mm	17 mm	240 mm	120 mm
A3 vertical	60 mm	20 mm	30 mm	17 mm	240 mm	330 mm
A3 apaisado	62 mm	20 mm	15 mm	15 mm	380 mm	205 mm
B4 vertical	59 mm	20 mm	15 mm	17 mm	215 mm	275 mm
B4 apaisado	57 mm	20 mm	15 mm	14 mm	325 mm	170 mm

* Si está utilizando un material de tamaño superior a A4 que no figura en la lista, establezca los valores haciendo referencia a la figura de la página siguiente.

Referencia: Cargue el material impreso

Posicione los datos dentro del área de las marcas de recorte.

4. Dibujar las líneas de corte.
5. Crear una nueva capa y dibujar las líneas de corte allí.
6. Guardar los datos.

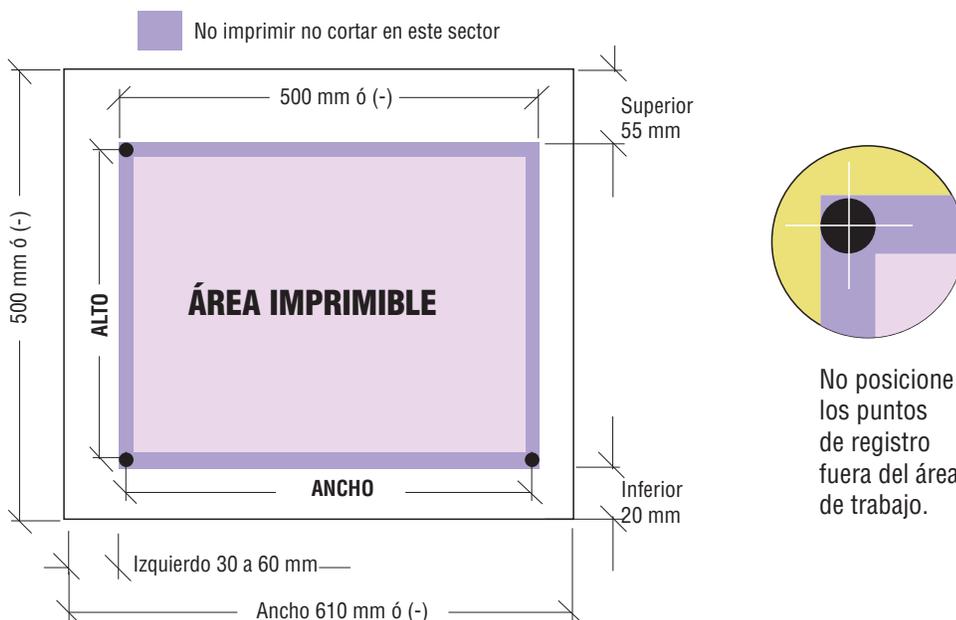


Vector de recorte

Roland CAMM1 GS-24 :: Lector óptico de registros

Medidas fuera del estándar

Si va a utilizar un material de un tamaño superior a A4 y no figura en la lista precedente, configure el documento teniendo en cuenta la siguiente referencia:



Sugerencia:

Un margen inferior de 20 mm es adecuado para todos los casos ya que contempla el margen necesario para cargar el material.

Imprimir los datos

Paso 2

1. Cargue el material a cortar en la impresora.
Para obtener más información sobre cómo cargar el material, consulte el manual de de su impresora.
2. Si no desea imprimir las líneas de corte, ocultar la capa que contiene las líneas de corte.



3. En el menú Archivo, seleccione Imprimir.
El cuadro de diálogo Imprimir.
4. Haga clic en Imprimir (Aceptar).
Los datos de imagen con marcas de corte se imprime.

Notas

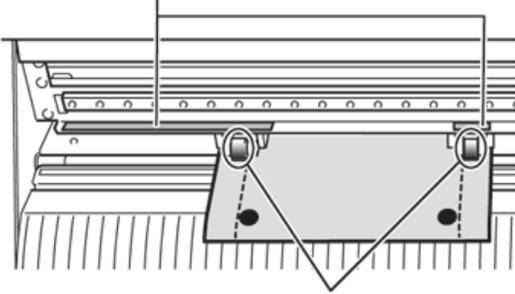
Si la capa que contiene las líneas de corte no se oculta antes de ejecutar la impresión, las líneas de corte también se imprimen.



Troquelar el impreso en el Roland GS-24

Cargue el material impreso

Marcas de posición para los rodillos de presión.

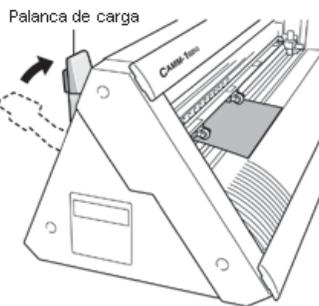
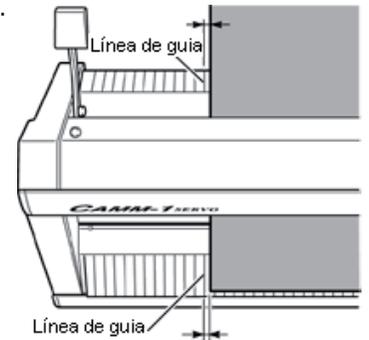


no puede leer las marcas de recorte.

1. Pase el material a través de la máquina y posicione los rodillos de presión como se muestra en la figura.
 - Colocar los rodillos de presión fuera de las marcas de recorte.
 - Asegúrese de que ambos bordes del material y los rodillos de presión están dentro de las marcas blancas, de no ser así el plotter marcará error de posición.
 - Alinear la cosecha de tres marcas, como se muestra en la figura.
- Si el material se carga en la dirección equivocada, la GS-24

2. Alinee el borde izquierdo del material del que se encuentra paralelo a la línea guía.

3. para asegurar el material en su lugar.



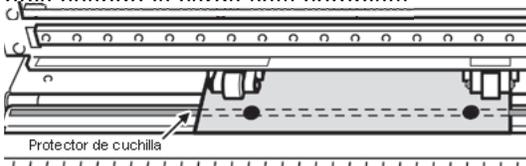
4. Encienda la GS-24 de potencia.

SELECC. HOJA	↕
*PIEZA	↶

6. Pulse ENTER.

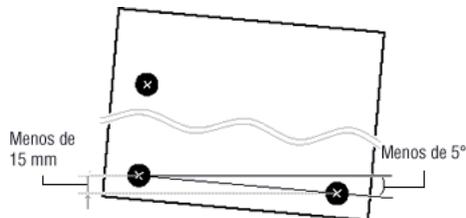
7. Utilice las teclas de cursor para mover el material y la situación del cultivo marcas por encima del protector de hoja.

* Si el margen inferior se establece en 20 mm, las marcas de recorte se coloca por encima del protector de la hoja cuando la carga esté completa

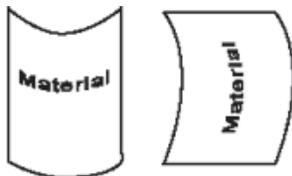


Nota

Las marcas de registro no pueden ser leídas en los casos indicados a continuación. En tal caso retire el material y cárguelo nuevamente.



- La izquierda y la derecha las marcas de corte se inclinan por 5 grados o más con respecto a la dirección de movimiento del carro de corte.
- Las marcas de los registro se ven compensados por 15 mm en el sentido material de alimentación.
- El material a veces se arquea cuando se imprime en la impresora.



- No utilice un material que tiene dobleces, como se muestra en la figura. Las marcas de recorte no se pueden leer. Si esto sucede, enderezar el material antes de cargarlo en la GS-24.
- Si el material tiene pliegues o arrugas, estire hacia afuera antes de cargar el material.
- Las marcas de recorte no se pueden leer si el material tiene pliegues o arrugas. Si las marcas de recorte no pueden ser leído, preparar un nuevo material y repita la operación desde el Paso 2: Imprimir los datos.

Paso 4

Realizar de corte

1. Mostrar la capa que contiene las líneas de corte y seleccionarlo.

2. En la paleta de **Roland CutStudio** seleccione la capa de **salida de capa actual** y a continuación, haga clic en **Redibujar**.
Compruebe que todas las líneas de corte que se desea cortar se muestran en la pantalla de vista previa.

3.  Haga clic en el ícono de **Roland**.
Se abrirá el **CutStudio** con los datos de corte.



4.  Haga clic en **Cortar**.
El cuadro de diálogo de corte se abre.



5. Haga clic en **Aceptar**.
La lectura de las marcas de recorte se inicia.
Cuando las tres marcas de corte se leen, empieza a cortar.



Problemas frecuentes

Troquelado de impresiones

Esta sección explica los problemas relacionados con la impresión y las operaciones de corte y sus soluciones. Para obtener más información sobre otros tipos de problemas (como GS-24 no sigue funcionando, siguen siendo áreas sin cortar, y los bordes de corte no puede ser cortado limpiamente), véase ¿Qué hacer si en la GS-24 Guía de referencia (manual en formato electrónico).

- > La impresión y las posiciones de corte no cuadran.
- > Las marcas de recorte no se puede leer.
- > Si utiliza un software que no sea el software incluido.

Roland CAMM1 GS-24 :: Lector óptico de registros

La impresión y las posiciones de corte no cuadran

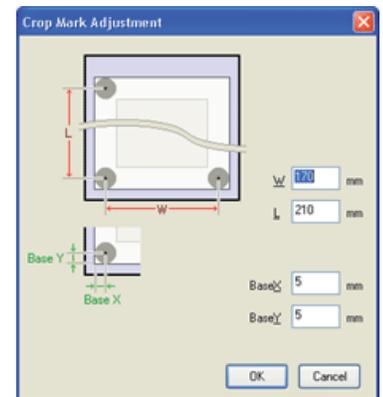
Esto puede deberse a que las posiciones de impresión de las marcas de recorte se compensan.

Si este es el caso, ajustar las posiciones de la siguiente manera.

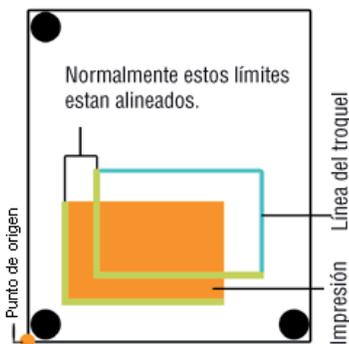
Sin embargo, si el desplazamiento es demasiado grande, la GS-24 no puede ser capaz de leer las marcas de recorte. Si esto ocurre, vuelva a realizar el trabajo desde el principio.

1. En el menú Archivo, haga clic en configuración de la impresión.
La impresión cuadro de diálogo Configuración se abre.

2. Active la casilla de verificación de ajuste fino, y luego ajuste.
El Cultivo de Mark cuadro de diálogo Ajuste abre.



3. Alinear la posición con respecto a una línea o un punto que está cerca del origen. Ajuste la Base X e Y los valores de base para eliminar el desplazamiento haga clic en Aceptar y, a continuación. No cambie la W y los valores de L en este momento.



* La posición de corte es desviado hacia la izquierda o derecha de la posición de impresión.

Cambie el valor de X Base. Si la posición de corte es desviado hacia la derecha, aumentar el valor, y si es desviado hacia la izquierda, disminuir el valor.

En el caso que se muestra en la figura anterior, el aumento Base X

* La posición de corte se ve compensada por encima o por debajo de la posición de impresión.

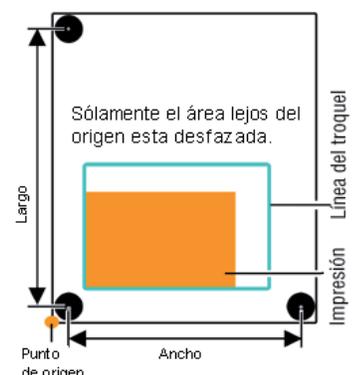
Cambie el valor Base Y. Si la posición de corte es compensar lo anterior, aumentar el valor, si que se compense a continuación, disminuir el valor.

En el caso que se muestra en la figura anterior, el aumento Base Y

Si la impresión y las posiciones de corte, se compensan en un sitio remoto desde el origen, como se muestra en la figura siguiente, incluso después de ajustar las posiciones con la base X y los valores de Base Y, es posible que la distancia entre las marcas de recorte que se imprimen es la distancia a los valores (W y L). Esto puede ser debido a la expansión o contracción del material o la distorsión en la impresión.

Continúe con el paso 4.

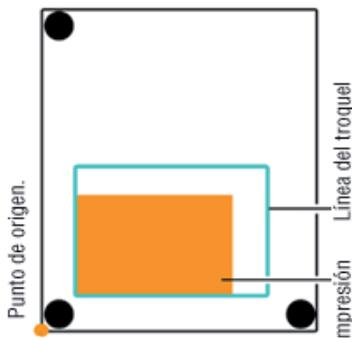
4. Set W y L en el cuadro de diálogo Ajuste de cultivos Marcos como se describe a continuación para corregir el error. Sin embargo, los valores no son más que líneas guía. Los valores óptimos se debe encontrar al cambiar los valores de corte y de hecho varias veces el material.



Notas

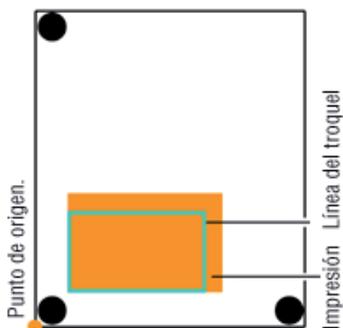
Antes de cambiar la configuración, compruebe que la configuración de X Base y Base Y se han ajustado con respecto a una línea o un punto cercano al origen. Si no fuera así, el resultado de ajuste de la fase 3 se verá compensado si la W y la configuración L han cambiado.

* Las líneas de corte se compensan hacia afuera desde la posición de impresión.



Esto puede ser debido a que la distancia entre las marcas de recorte impresa es más larga que la configuración. En este caso, establezca la W y L valores superiores a los ajustes a realizar el ajuste.

* Las líneas de corte se compensan hacia dentro desde la posición de impresión.



Esto puede ser debido a que la distancia entre las marcas de recorte impresa es más corto que el ajuste. En este caso, establezca la W y L los valores más pequeños que los ajustes a realizar el ajuste.

Notas

Los valores consignados en el cuadro de diálogo Ajuste de Marcos registros son eficaces sólo cuando el ajuste fino en el cuadro de diálogo de configuración de la impresión está habilitada. Todos los valores introducidos se borran si el ajuste fino está deshabilitado o si la W y los valores de L, de marcas de corte se cambian.

Que hacer si...

Las marcas de recorte no se puede leer.

Compruebe los siguientes elementos.

- ¿El material ha sido cargado correctamente?
Revise la carga del material impreso y la cárguelo correctamente.
- ¿El material cargado se ondula hacia arriba?
Enderezar el material antes de cargarlo.
- ¿El material tiene pliegues o arrugas?
Las marcas de recorte no se pueden leer si el material no esta en perfectas condiciones..

Estire los pliegues o arrugas y cargue el material nuevamente. Si aún así las marcas de registro siguen sin ser leídas, prepare un nuevo material y repita la operación desde el Paso 2: Imprimir los datos.

> Cuando se utiliza CutStudio

> Cuando se utiliza Illustrator

- ¿Está utilizando un material que no es blanco o que tiene decoraciones?
Las marcas de registro no podrán ser detectadas si el material esta decorado.
Las marcas de corte, tampoco se puede detectar en el material laminado brillante, incluso si es de color blanco.
- ¿Están las marcas de recorte borrosa o son impresos con un color que no sea negro?
Las marcas de registros deberán ser negro al 100%, cámbielas e imprima neuvamente los datos.
- ¿El tamaño y la forma de las marcas de corte correcta?
Hacer las marcas de recorte círculos perfectos con 10 mm de diámetro.

Para obtener más información, consulte Impresión y corte general.

Las marcas de registro no pueden ser detectadas.

- ¿Están las marcas de recorte en la posición correcta?
Consulte como crear los registros de corte y colocar los datos en el área y posición correcta.

> Cuando se utiliza CutStudio

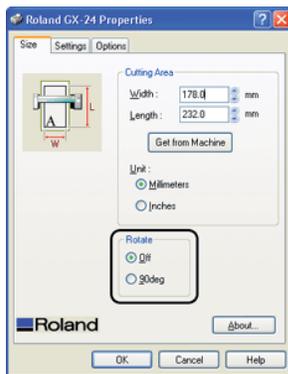
> Cuando se utiliza Illustrator

No ampliar o reducir los datos al imprimir. Si lo hace, los registros de corte saldrán desplazados.

- ¿Utiliza los controladores (drivers) correctos?

Compruebe los ajustes de acuerdo al siguiente procedimiento.

1. En el menú Archivo, haga clic en **Configuración de corte**. Compruebe que el nombre de la impresora es **Roland GS-24**, ya continuación, haga clic en **Propiedades**.
2. Haga clic en la solapa Tamaño y comprobar que Rotación está desactivado. Si el 90° se especifica, la GX-24 no puede detectar las marcas de recorte.



- ¿Los valores de la **GS-24** son correctos?

Compruebe que el menú se establece en **ROTAR 0** grados. Si esta a 90 grados, póngalo en 0 grados. Para la verificación y el procedimiento de instalación ver aquí.

- ¿Está el plotter expuesto a luz solar directa o un foco de alta intensidad?

Si la luz del sol directa o luz interior golpea el sensor de carro de corte, las marcas de registro no podrán ser detectadas.

Mueva la máquina a un lugar lejos de la luz solar directa o luz interior fuerte.

Que hacer si...

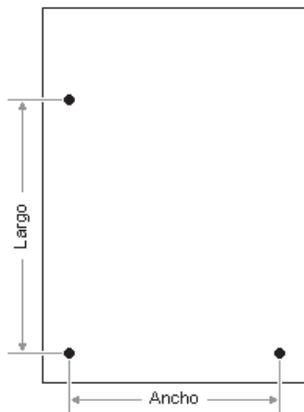
Se utiliza un software distinto al incluido

Para utilizar las marcas de corte, usted debe configurar manualmente la máquina para que lea las marcas de registro. Consulte “Alineación de corte manual por la posición” en la “Guía de Referencia GS -24” (manual en formato electrónico) y configurar manualmente las posiciones de la marca de corte.

De corte manual por alineación de la Posición

Cuando el material de corte utilizando un programa que no sea el programa incluyó, introducir manualmente en la máquina la distancia entre las marcas de recorte y las posiciones que se utilizaron al crear la imagen.

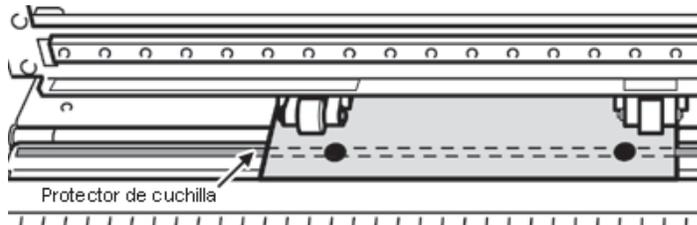
1. Cree los datos e imprimir.
Al crear los datos, se refieren a forma y presentación de marcas de recorte a la posición de las marcas de recorte.
Tome nota de la distancia entre los centros de las marcas de recorte.



Dibuje la ilustración en la zona a las marcas de registro y de impresión.



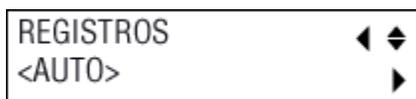
- Consulte la Corte mediante la alineación automática de la posición para cargar el material, y hacer que la máquina lista para el corte (condición de instalación).
Posición las marcas de recorte por encima del protector de hoja.



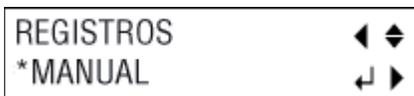
- Pulse el botón **MENU** varias veces para visualizar la pantalla en la figura.



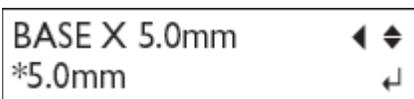
Pulse la tecla ▼ dos veces.



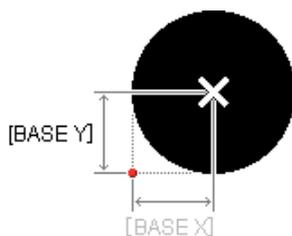
- Pulse la tecla ►.
Presione las teclas ▲ y ▼ para seleccionar **MANUAL**.



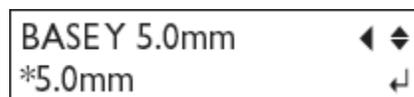
Pulse la tecla ► dos veces.



- Presione las teclas ▲ y ▼ para entrar en la posición de origen después de la detección de las marcas de corte (dirección ancho). Normalmente, ingrese el radio de los registros de corte (5,0 mm).



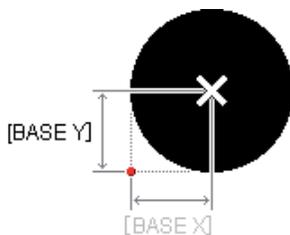
Presione la tecla ENTER para permitir el ajuste.



6. Pulse la tecla ▼.
Pulse la tecla ►.

BASE X 5.0mm	◀ ◆
*5.0mm	◆ ↵

7. Presione las teclas ▲ y ▼ para entrar en la posición de origen después de la detección de cultivos marca (en dirección a la longitud). Normalmente, entrar en el radio de las marcas de recorte (5,0 mm).



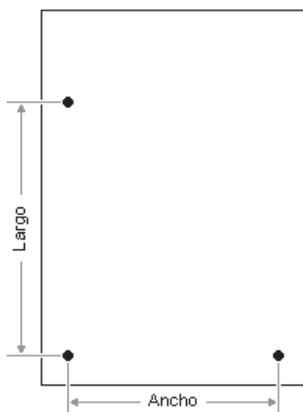
Presione la tecla ENTER para permitir el ajuste.

BASE X 5.0mm	◀ ◆
	▶

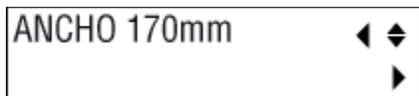
8. Pulse la tecla ▼.
Pulse la tecla ►.

ANCHO 170mm	◀ ◆
*170mm	◆ ↵

9. Presione las teclas ▲ y ▼ para introducir la distancia entre el centro de las marcas de recorte (en dirección ancho).



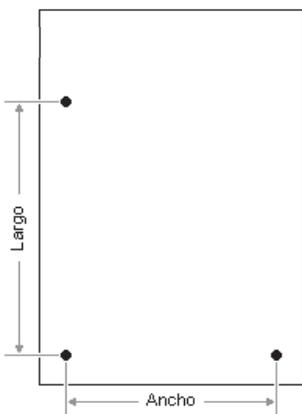
Presione la tecla **ENTER** para permitir el ajuste Pulse la tecla.



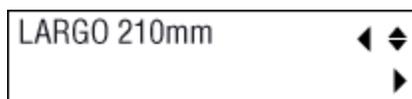
10. Pulse la tecla ▼.
Pulse la tecla ►.



11. Presione las teclas ▲ y ▼ para introducir la distancia entre el centro de las marcas de recorte (en dirección a la longitud).



Presione la tecla ENTER para permitir el ajuste.



12. Pulse la tecla ▼.



Presione la tecla **ENTER** para iniciar la lectura de las marcas de recorte.

La pantalla muestra el progreso mientras las marcas de recorte se están detectando. Cuando se termine la operación, en la pantalla aparecerá la siguiente figura.



La lectura de las marcas de recorte se ha completado, y la máquina está lista para recibir datos desde la computadora.